

EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER : 11284409
PUBLICATION DATE : 15-10-99

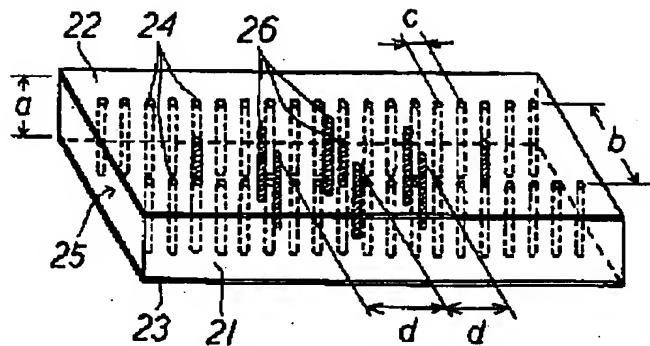
APPLICATION DATE : 27-03-98
APPLICATION NUMBER : 10082184

APPLICANT : KYOCERA CORP;

INVENTOR : UCHIMURA HIROSHI;

INT.CL. : H01P 1/207 H01P 3/12

TITLE : WAVEGUIDE-TYPE BAND PASS FILTER



ABSTRACT : PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a waveguide-type band pass filter whose productivity is high and which can correspond to miniaturization.

SOLUTION: A waveguide-type band pass filter is provided with a pair of main conductor layers 22 and 23, holding a dielectric substrate 21 and the sidewall through conductor groups 24 of two lines, which are formed by electrically connecting the main conductor layers 22 and 23 at the intervals of less than half of a signal wavelength in a signal transmitting direction. A plurality of through conductors 26 for electrically connecting the main conductor layers 22 and 23 and forming introduction windows are arranged in a dielectric conductor line 25. Which transmits a high frequency signal by an area surrounded by the main conductor layers 22 and 23 and the sidewall through conductor groups 24 at the intervals of not more than the half of the wavelength in a pipe in the signal transmitting direction. Thus, the miniature waveguide-type band pass filter, whose productivity is high and which has a satisfactory characteristic, is provided.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-82184

(43)公開日 平成10年(1998)3月31日

(51)Int.Cl.
E 04 G 21/28

識別記号

序内整理番号

P I
E 04 G 21/28技術表示箇所
B

審査請求 本請求 請求項の数3 OL (全5頁)

(21)出願番号 特願平8-239232

(71)出願人 000002174

積水化学工業株式会社

大阪府大阪市北区西天満2丁目4番4号

(22)出願日 平成8年(1996)9月10日

(71)出願人 000145404

株式会社社住環境研究所

京都府千代田区神田須田町1丁目1番地

(72)発明者 伊理 知吾

京都府千代田区神田須田町1-1 株式会

社住環境研究所内

(72)発明者 大西 克則

京都府千代田区神田須田町1-1 株式会

社住環境研究所内

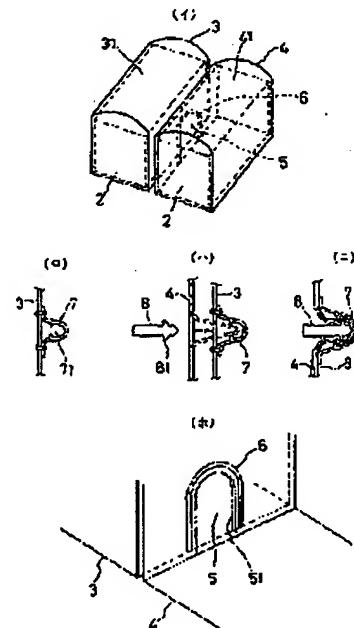
(74)代理人 弁理士 九十九 高秋

(54)【発明の名称】 ユニット建物の養生構造とその養生方法並びに養生シートの取付構造

(57)【要約】

【課題】 本発明の第1目的は、雨天据え付け中に水漏れなく、養生シートで覆われた建物ユニット間を自由に往来できるユニット建物の養生構造とその養生方法を提供することである。

【解決手段】 本発明は、養生シート3、4ですっぽり覆われた建物ユニット2、2が隣接して設置されてなるユニット建物1の養生構造において、前記養生シート3、4は隣接する建物ユニット2、2の側面間を通り抜け可能にくり抜かれ、くり抜かれた養生シート3、4の回縫部6が密着接合されているものである。



特開平10-82184

(2)

2

トの取付構造を提供することである。

【0004】

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達成するためになされたものであって、請求項1と2の発明は第1目的を達成するためのものであり、請求項3は第2目的を達成するためのものである。請求項1の発明は、養生シートですっぽり覆われた建物ユニットが隣接して設置されてなるユニット建物の養生構造において、前記養生シートは隣接する建物ユニットの側面間を通り抜け可能にくり抜かれ、くり抜かれた養生シートの周縁部が密着接合されていることを特徴とするユニット建物の養生構造。

1

【請求項1】養生シートですっぽり覆われた建物ユニットが隣接して設置されてなるユニット建物の養生構造において、前記養生シートは隣接する建物ユニットの側面間を通り抜け可能にくり抜かれ、くり抜かれた養生シートの周縁部が密着接合されていることを特徴とするユニット建物の養生構造。

【請求項2】建物ユニットを養生シートですっぽり覆い、この養生シートで覆われた建物ユニットを複数個隣接して設置してなるユニット建物の養生方法において、隣接する建物ユニットの側面間を通り抜け可能な養生シートのくり抜き部の周縁部を、くり抜き前に予め接合材で密着接合し、その後養生シートをくり抜いて隣接する建物ユニット間を通り抜け可能とすることを特徴とするユニット建物の養生方法。

【請求項3】請求項1または2記載の建物ユニットを覆う養生シートの上面が、凸面になされて取り付けられていることを特徴とする養生シートの取付構造。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、ユニット建物の養生構造と、その養生方法、並びに養生シートの取付構造に関する。

【従来の技術】従来のユニット建物の養生方法は、特開昭59-24070号公報に記載されている。上記公報記載のユニット建物の養生方法は、建物ユニットの上部を透明プラスチックシート製の養生シートで覆い、この養生シートの周囲部を建物ユニットの適宜箇所に止め部材を用いて固定し、かつ前記養生シートに排水孔を設けて排水孔下方に排水ホースを接続して養生シート上に溜まった水を排水するものである。

【0002】

【発明が解決しようとする課題】上記従来技術において、養生シートで覆われ隣接設置された建物ユニット間を往来したい場合（例えば、一方の建物ユニットに詰み込まれた部材を他方の建物ユニットに持ち込んで取り付ける場合等）、養生シートを破らなければ往来できない。しかしながら、養生シートを破ってしまうと、両天の場合、養生シートを伝わって雨水が建物ユニット内に入り、建物ユニットの床下地や建物ユニット内に積み込まれた部材が濡れたり汚れたりするという問題がある。また、上記従来技術では、養生シートの上に溜まった水を養生シートに排水ホースを接続して排水するという方法であるので、作業が面倒であるという問題がある。

【0003】本発明は上記の従来技術の問題を解決するためになされたものであって、本発明の第1目的は、両天据え付け中に水漏れなく、養生シートで覆われた建物ユニット間を自由に往来できるユニット建物の養生構造とその養生方法を提供することである。また、本発明の第2目的は、養生シートの上に水の溜まらない養生シート

50

トの取付構造を提供することである。

【0004】

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達成するためになされたものであって、請求項1と2の発明は第1目的を達成するためのものであり、請求項3は第2目的を達成するためのものである。請求項1の発明は、養生シートですっぽり覆われた建物ユニットが隣接して設置されてなるユニット建物の養生構造において、前記養生シートは隣接する建物ユニットの側面間を通り抜け可能にくり抜かれ、くり抜かれた養生シートの周縁部が密着接合されていることを特徴とするユニット建物の養生構造である。

【0005】請求項2記載の発明は、建物ユニットを養生シートですっぽり覆い、この養生シートで覆われた建物ユニットを複数個隣接して設置してなるユニット建物の養生方法において、隣接する建物ユニットの側面間を通り抜け可能な養生シートのくり抜き部の周縁部を、くり抜き前に予め接合材で密着接合し、その後養生シートをくり抜いて隣接する建物ユニット間を通り抜け可能とすることを特徴とするユニット建物の養生方法である。

【0006】請求項3の発明は、請求項1または2記載の建物ユニットを覆う養生シートの上面が、凸面になされて取り付けられていることを特徴とする養生シートの取付構造である。

【0007】

【作用】請求項1のユニット建物の養生構造は、養生シートが隣接する建物ユニットの側面間を通り抜け可能にくり抜かれているので、養生シートで覆われた建物ユニット間を自由に往来できる。また、くり抜かれた養生シートの周縁部が密着接合されているものであるから、両天据え付け中に養生シートを伝わって生じる水漏れもない。

【0008】請求項2記載のユニット建物の養生方法は、隣接する建物ユニットの側面間を通り抜け可能な養生シートのくり抜き部の周縁部を、くり抜き前に予め接合材で密着接合しているので、両天据え付け中に養生シートを伝わってくる水が建物ユニットの内部に入ってしまうことはない。また、密着接合後養生シートをくり抜くので、隣接する建物ユニット間を通り抜け可能となる。

【0009】請求項3記載の発明は、請求項1または2記載の建物ユニットを覆う養生シートの上面が、凸面になされて取り付けられているものであるから、養生シートの上に水が溜まることはない。

【0010】

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施の形態を図面を参照しながら説明する。図1～図3は、本発明の一実施例であって、図1（イ）図はユニット建物の養生構造を示す説明図、（ロ）～（ハ）図はくり抜き部の密着接合方法を手順を追って示す説明図、（ニ）図は（イ）図に示すくり抜き部の拡大説明図、図2はユニット建物の

(3)

特開平10-82184

3

模式図、図3(イ)図は建物ユニットの上面を凸面とする方法を示す説明図、(ロ)図は養生シートで覆われた建物ユニットの説明図である。

【0011】図1～図3において、1はユニット建物、2は建物ユニット、21は建物ユニットの開口部、3、4は養生シート、31、41は養生シートの上面、5はくり抜き部、6はくり抜き部の周縁部、7は雌ファスナー(接合材)、8は雄ファスナー7(接合材)、9は凸面形成材、10は吊りワイヤーである。

【0012】本実施例のユニット建物1は、図2に示すように、吊りワイヤー10で懸垂して、複数個の建物ユニット2、21・・を水平方向と上下方向に隣接して設置されるものである。上記建物ユニット2は、いずれも工場生産され、工場から施工現場までトラック等で輸送される。この際、晴天の日もあるれば、雨天の日もあるので、建物ユニット2は雨よけの養生シート3または4で覆われ、そのまま輸送されると共に、据付けのときが雨天の場合にはこの養生シート3、4を付けた状態で施工される。

【0013】本発明に係るユニット建物1の養生構造は、図1に示すように、透明なポリエチレンシート製の養生シート3、4ですっぽり覆われた建物ユニット2、2が隣接設置されてなるものであって、上記建物ユニット2、2の隣接する側面21、21は、いずれも開口されている。上記養生シート3、4には、隣接する建物ユニット2、2の開口された側面21、21間を通り抜けできるように、くり抜き部らが形成され、このくり抜き部らの周縁部6は、後述する接合材(雌ファスナー7と雄ファスナー8)で密着接合されている。

【0014】上記養生シート3、4は、いずれも建物ユニット2の外形より僅かに大きい袋状に形成され、下方が開放され、建物ユニット2に被せるとすっぽり覆うことができるようになっているが、例えば、建物ユニット2の上面を覆う上面シートと、建物ユニット2の側面を覆う側面シートに分割されてなるものであってもよい。また、養生シート3、4の材料は、特に限定されるものではないが、透明な合成樹脂シートで形成されたものであると、建物ユニット2の内部が透けて見えるので、据付け施工に便利である。好適な透明合成樹脂シートとしては、ポリエチレンシートの他に、ポリエチレンシートとポリアミドシートが積層された複合シートや、2枚のポリエチレンシートの間に網状の繊維シートが積層された繊維強化シート等を挙げることができる。

【0015】上記養生シート3、4で覆われる建物ユニット2の上面には、図3(イ)図に示すように、軽量なポリスチレン発泡体で形成された蒲鉾形状の凸面形成材9が載置され、この上から養生シート3、4で覆うことにより、養生シート3、4の上面は、いずれも凸面になされている。上記凸面形成材9は、いずれの材料で形成されたものであってもよいが、輸送や施工には軽量な台

4

成樹脂材料が好適で、しかも水に濡れても支障がない。

【0016】前記くり抜き部5の周縁部6は、接合材で密着接合されているが、密着接合構造としては、ファスナーによる接合構造や、両面粘着テープによる接合構造等、いずれであってもよい。ファスナーによる接合構造の一例を、図1を参照して説明する。養生シート3には、くり抜き部5の周縁部6に沿って、U字形状の雌ファスナー7が取り付けられている。この雌ファスナー7の内周には、内側に向かって突出した突起片71が形成されている。養生シート3には、もう一方の養生シート4が重ね合わされ、養生シート4の内側から、雄ファスナー8が雌ファスナー7の中に養生シート3、4と共に押し込まれ、雄ファスナーの外側に形成された係止片81を雌ファスナー7の突起片71に係止することにより、周縁部6の養生シート3、4が密着接合されている。

【0017】つぎに、本実施例のユニット建物1の養生方法を、図1と図3を参照して説明する。まず、図3(イ)図に示すように、建物ユニット2の上面に凸面形成材9を載せ、(ロ)図に示すように、くり抜き部5の周縁部6に沿って雌ファスナー7が取り付けられた養生シート3をすっぽり被せる。この際、養生シートの下端部は、原則が浸入しないようテープもしくは紐で固定するようとするのがよい。

【0018】上記養生シート3で覆われた建物ユニット2と隣接する建物ユニット2には、別の養生シート4を被せておく。この養生シート4は、前記養生シート3と異なり、雄ファスナー8が取り付けられていないものを使用する。

【0019】養生シート3、4で覆われた建物ユニット2、2は、トラック等で施工現場に輸送され、起重機等の荷役機械を使用して、図1(イ)図に示すように、建物の基礎(不図示)の上に隣接設置する。

【0020】ついで、図1(ハ)図、(ニ)図に示すように、養生シート3のくり抜き部5の周縁部6に取り付けられた雌ファスナー7に、隣接設置された建物ユニット2の養生シート4の内側から、雄ファスナー8を挿入し、雄ファスナー8と雌ファスナー7の間に養生シート3、4を挟み込んで、雄ファスナー8の係止片81を雌ファスナー7の突起片71に係止し、くり抜き部5の周縁部6を密着接合する。

【0021】ついで、図1(ホ)図に示すように、上記密着接合された周縁部6の少し内側を、くり抜き部5に沿ってカッター等を使用して養生シート3、4を切断してくり抜き、隣接設置された建物ユニット2、2間を通り抜けできるようにする。

【0022】本実施例によると、隣接する建物ユニット2、2間を通り抜け可能な養生シート3、4のくり抜き部5の周縁部6を、くり抜き前に予め接合材(雌ファスナー7と雄ファスナー8)で密着接合しているので、兩

(4)

特開平10-82184

5

天据え付け中に養生シート3、4を伝わってくる水が建物ユニット2の内部に入ってくることはない。また、密着接合後養生シート3、4をくり抜くので、隣接する建物ユニット2、2間を通り抜け可能となる。

【0023】また、本実施例の建物ユニット2を覆う養生シート3、4の上面が、凸面形成材9により凸面になされているものであるから、養生シート3、4の上に水が溜まることはない。

【0024】

【発明の効果】請求項1のユニット建物の養生構造は、養生シートが隣接する建物ユニットの側面間を通り抜け可能にくり抜かれ、養生シートで覆われた建物ユニット間を自由に往来できるので、建物ユニットの中に積み込まれた積み込み部材等の移動に便利である。また、くり抜かれた養生シートの周縁部が密着接合され、雨天据え付け中に養生シートを伝わって生じる水漏れがないので、雨天でも建物ユニットの内部を揺らさずに据付け施工ができる。

【0025】請求項2記載のユニット建物の養生方法は、隣接する建物ユニットの側面間を通り抜け可能な養生シートのくり抜き部の周縁部を、くり抜き前に予め接合材で密着接合しているので、雨天据え付け中に養生シートを伝わってくる水が建物ユニットの内部に入ってしまうことはない。また、密着接合後養生シートをくり抜く*

*での、隣接する建物ユニット間を通り抜け可能となる。

【0026】請求項3記載の発明は、建物ユニットを覆う養生シートの上面が、凸面になされ、養生シートの上に水が溜まることはないので、水抜きする手間が省ける。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例であって、(イ)図はユニット建物の養生構造を示す説明図、(ロ)～(ハ)図はくり抜き部の密着接合方法を手順を追って示す説明図、(ニ)図は(イ)図に示すくり抜き部の拡大説明図である。

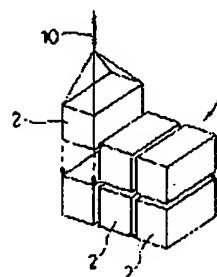
【図2】ユニット建物の模式図である。

【図3】(イ)図は建物ユニットの上面を凸面とする方法を示す説明図、(ロ)図は養生シートで覆われた建物ユニットの説明図である。

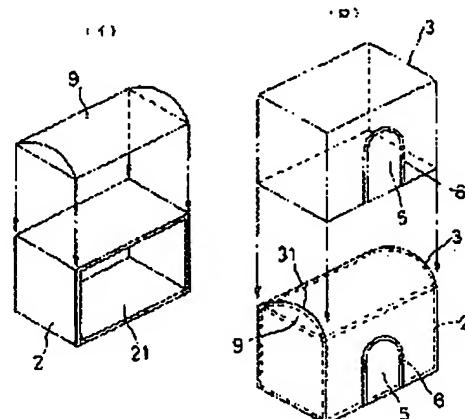
【符号の説明】

1	ユニット建物
2	建物ユニット
3、4	養生シート
5	くり抜き部
6	くり抜き部の周縁部
7	雌ファスナー(接合材)
8	雄ファスナー(接合材)
9	凸面形成材

【図2】



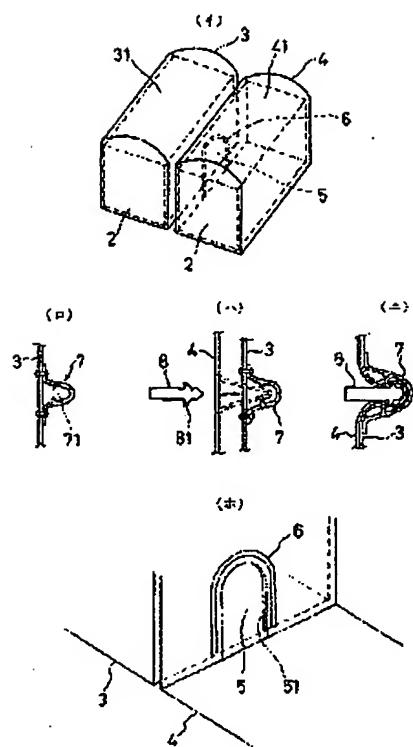
【図3】



(5)

特開平10-82184

【図1】



*** NOTICES ***

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] between the side faces of the building unit which said care-of-health sheet adjoins in the care-of-health structure of the unit building which the building unit entirely covered with the care-of-health sheet adjoins, and it comes to install -- passing through -- possible -- ***** -- him and ***** -- him -- the care-of-health structure of the unit building characterized by carrying out adhesion junction of the periphery section of a ***** sheet.

[Claim 2] The care-of-health approach of the unit building characterized by to carry out the adhesion junction of the periphery section of the *** omission section of a care-of-health sheet in which passing through between the side faces of an adjoining building unit is possible with a jointing material for corrugated fibreboard beforehand in front of *** omission in the care-of-health approach of a unit building of more than one adjoining and coming to install the building unit which covered the building unit entirely with the care-of-health sheet, and was covered with this care-of-health sheet, and to make possible passing through between the building units which carry out ***** contiguity of that curing-after-accelerated-hardening sheet.

[Claim 3] Attachment structure of the care-of-health sheet characterized by for the top face of a wrap care-of-health sheet being made by the convex, and attaching it in the building unit according to claim 1 or 2.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the attachment structure of a care-of-health sheet at the care-of-health structure of a unit building, and the care-of-health approach and a list.

[Description of the Prior Art] The care-of-health approach of the conventional unit building is indicated by JP,59-24070,A. The care-of-health approach of a unit building given [above-mentioned] in an official report covers the upper part of a building unit with the care-of-health sheet made from a transparence sheet plastic, and drains the water of a building unit which used the stop member for the part, and fixed to it suitably, and prepared the drain hole in said care-of-health sheet, connected the exhaust hose to the drain-hole lower part, and collected on the care-of-health sheet for the perimeter section of this care-of-health sheet.

[0002]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] If a care-of-health sheet is not torn (for example, when carrying in and attaching in the building unit of another side the member loaded into one building unit etc.), it cannot come and go in the above-mentioned conventional technique to come and go between the building units by which contiguity installation was covered and carried out with the care-of-health sheet. However, when a care-of-health sheet is torn, in case of rainy weather, a care-of-health sheet is transmitted, storm sewage enters in a building unit and there is a problem of the member loaded in the under floor ground of a building unit or a building unit getting wet, or becoming dirty. Moreover, with the above-mentioned conventional technique, since it is the approach of connecting an exhaust hose and draining the water which collected on the care-of-health sheet on a care-of-health sheet, there is a problem that an activity is troublesome.

[0003] Made in order that this invention may solve the problem of the above-mentioned conventional technique, the 1st purpose of this invention does not have a leak during rainy weather **** attachment, and is offering the care-of-health structure and its care-of-health approach of the unit building which can come and go freely between the building units covered with the care-of-health sheet. Moreover, the 2nd purpose of this invention is offering the attachment structure of a care-of-health sheet water's not collecting on a care-of-health sheet.

[0004]

[Means for Solving the Problem] This invention is made in order to attain the above-mentioned purpose, invention of claims 1 and 2 is for attaining the 1st purpose, and claim 3 is for attaining the 2nd purpose. between the side faces of the building unit which said care-of-health sheet adjoins in the care-of-health structure of the unit building which the building unit with which invention of claim 1 was entirely covered with the care-of-health sheet adjoins, and it comes to install -- passing through -- possible -- **** -- him and **** -- him -- it is the care-of-health structure of the unit building characterized by carrying out adhesion junction of the periphery section of a ***** sheet.

[0005] In the care-of-health approach of a unit building of more than one adjoining and coming to install the building unit which invention according to claim 2 covered the building unit entirely with the care-

of-health sheet, and was covered with this care-of-health sheet. It is the care-of-health approach of the unit building characterized by carrying out adhesion junction of the periphery section of the *** omission section of a care-of-health sheet in which passing through between the side faces of an adjoining building unit is possible with a jointing material for corrugated fibreboard beforehand in front of *** omission, and making possible passing through between the building units which carry out ***** contiguity of the curing after accelerated hardening sheet.

[0006] Invention of claim 3 is the attachment structure of the care-of-health sheet characterized by for the top face of a wrap care-of-health sheet being made by the convex, and attaching it in the building unit according to claim 1 or 2.

[0007]

[Function] between the side faces of the building unit which, as for the care-of-health structure of the unit building of claim 1, a care-of-health sheet adjoins -- passing through -- possible -- ***** -- him -- it is that of *****, and between the building units covered with the care-of-health sheet can be come and gone freely. moreover, ***** -- him -- since adhesion junction of the periphery section of a ***** sheet is carried out, there is also no leak which is transmitted and produces a care-of-health sheet during rainy weather *** attachment.

[0008] Since the care-of-health approach of a unit building according to claim 2 has carried out adhesion junction of the periphery section of the *** omission section of a care-of-health sheet in which passing through between the side faces of an adjoining building unit is possible with the jointing material for corrugated fibreboard beforehand in front of *** omission, the water transmitted in a care-of-health sheet during rainy weather *** attachment does not go into the interior of a building unit. Moreover, passing through between adjoining building units becomes possible about an adhesion junction curing after accelerated hardening sheet at that of *****.

[0009] Since the top face of a wrap care-of-health sheet is made by the convex and invention according to claim 3 is attached in the building unit according to claim 1 or 2, water does not collect on a care-of-health sheet.

[0010]

[Embodiment of the Invention] Next, the gestalt of operation of this invention is explained, referring to a drawing. The explanatory view in which drawing 1 - drawing 3 being one example of this invention, and drawing 1 (b) showing the care-of-health structure of a unit building, The explanatory view showing a procedure for the adhesion junction approach of the (**) - (Ha) Fig. ***** omission section later on, The expansion explanatory view of the *** omission section which shows a (d) Fig. in a (b) Fig., the explanatory view in which drawing 2 shows how the mimetic diagram of a unit building and the drawing 3 (b) Fig. make the top face of a building unit a convex, and a (b) Fig. are explanatory views of the building unit covered with the care-of-health sheet.

[0011] drawing 1 - drawing 3 -- setting -- 1 -- a unit building and 2 -- a building unit and 21 -- a female fastener (jointing material for corrugated fibreboard) and 8 hang the top face of a care-of-health sheet, the ** omission section vomited five, the periphery section of the ** omission section vomited six, and 7, a care-of-health sheet, and 31 and 41 hang convex formation material and 10 for the male fasteners 7 (jointing material for corrugated fibreboard) and 9, and opening of a building unit, and 3 and 4 are wires.

[0012] the unit building 1 of this example is shown in drawing 2 -- as -- hanging -- a wire 10 -- hanging -- two or more building units 2 and 2 .. is adjoined in a horizontal direction and the vertical direction, and it is installed. Works production is carried out by each and the above-mentioned building unit 2 is conveyed by the truck etc. from works to a construction site. Under the present circumstances, since there is a day of fine weather, and there is a day of rainy weather, the building unit 2 is constructed, where these care-of-health sheets 3 and 4 are attached, when the time of installation is rainy weather, while it is covered with the care-of-health sheets 3 or 4 of a rain seal and is conveyed as it is.

[0013] As the care-of-health structure of the unit building 1 concerning this invention is shown in drawing 1 , opening of the side faces 21 and 21 in which come to carry out contiguity installation of the building units 2 and 2 entirely covered with the transparent care-of-health sheets 3 and 4 made from a

polyethylene sheet, and the above-mentioned building units 2 and 2 adjoin is carried out by each. The **** omission section 5 is formed and adhesion junction of the periphery section 6 of this **** omission section 5 is carried out with the jointing material for corrugated fibreboard (the female fastener 7 and male fastener 8) mentioned later so that between the side face 21 in which opening of the adjoining building units 2 and 2 was carried out, and 21 may be passed and made to the above-mentioned care-of-health sheets 3 and 4.

[0014] Although it can cover entirely if the above-mentioned care-of-health sheets 3 and 4 are formed in saccate [slightly larger] than the appearance of the building unit 2 by each, a lower part is opened wide and the building unit 2 is covered, you may come to divide the side face of the wrap top-face sheet and building unit 2 into a wrap side-face sheet in the top face of the building unit 2, for example. Moreover, although not limited, since the interior of the building unit 2 is transparent and especially the ingredient of the care-of-health sheets 3 and 4 appears when it is formed with a transparent synthetic-resin sheet, it is convenient for installation construction. As a suitable lucite sheet, the compound sheet with which the laminating of the polyethylene sheet and polyamide sheet other than a polyethylene sheet was carried out, the fiber strengthening sheet with which the laminating of the fiber sheet reticulated between the polyethylene sheets of two sheets was carried out can be mentioned.

[0015] The convex formation material 9 of the boiled-fish-paste configuration formed by lightweight polystyrene foam as shown in the drawing 3 (b) Fig. is laid in the top face of the building unit 2 covered with the above-mentioned care-of-health sheets 3 and 4, and each top face of the care-of-health sheets 3 and 4 is made by the convex by covering with the care-of-health sheets 3 and 4 from on this. Although it may be formed with which ingredient, even if a lightweight synthetic-resin ingredient is suitable for the above-mentioned convex formation material 9 to transportation or construction and it moreover gets wet in water, it is convenient.

[0016] Although adhesion junction of the periphery section 6 of said **** omission section 5 is carried out with the jointing material for corrugated fibreboard, as adhesion junction structure, the junction structure by the fastener, the junction structure by the pressure sensitive adhesive double coated tape, etc. may be any. An example of the junction structure by the fastener is explained with reference to drawing 1 . Along with the periphery section 6 of the **** omission section 5, the female fastener 7 of a U character configuration is attached in the care-of-health sheet 3. The piece 71 of a projection projected toward the inside is formed in the inner circumference of this female fastener 7. Adhesion junction of the care-of-health sheets 3 and 4 of the periphery section 6 is carried out by another care-of-health sheet's 4 putting on the care-of-health sheet 3, and pushing in the male fastener 8 with the care-of-health sheets 3 and 4 into the female fastener 7, and stopping the piece 81 of a stop formed in the outside of a male fastener from the inside of the care-of-health sheet 4, to the piece 71 of a projection of the female fastener 7.

[0017] Below, the care-of-health approach of the unit building 1 of this example is explained with reference to drawing 1 and drawing 3 . First, as shown in the drawing 3 (b) Fig., the convex side formation material 9 of the building unit 2 is carried, and as shown in a (b) Fig., the care-of-health sheet 3 with which the female fastener 7 was attached along with the periphery section 6 of the **** omission section 5 is put entirely. Under the present circumstances, the lower limit section of a care-of-health sheet is good to make it fix with a tape or a string so that a rainstorm may not permeate.

[0018] Another care-of-health sheet 4 is put on the building unit 2 which adjoins the building unit 2 covered with the above-mentioned care-of-health sheet 3. Unlike said care-of-health sheet 3, that in which the female fastener 7 is not attached is used for this care-of-health sheet 4.

[0019] a truck etc. conveys the building units 2 and 2 covered with the care-of-health sheets 3 and 4 to a construction site -- having -- materials handling machines, such as a crane, -- using it -- the drawing 1 (**) -- as shown in a Fig., contiguity installation is carried out on the foundation (un-illustrating) of a building.

[0020] As shown in a drawing 1 (Ha) Fig. and (d) Fig., care-of-health sheet 3 subsequently, on the female fastener 7 attached in the periphery section 6 of the ** omission section 5 which goes away From the inside of the care-of-health sheet 4 of the building unit 2 by which contiguity installation was carried

out, insert the male fastener 8 and the care-of-health sheets 3 and 4 are put between the male fastener 8 and the female fastener 7. The piece 81 of a stop of the male fastener 8 is stopped to the piece 71 of a projection of the female fastener 7, and adhesion junction of the periphery section 6 of the *** omission section 5 is carried out.

[0021] subsequently, a small portion of periphery sections 6 by which adhesion junction was carried out [above-mentioned] as shown in the drawing 1 (e) Fig. -- along with the *** omission line 51, the care-of-health sheets 3 and 4 are cut for the inside using a cutter etc., it passes and between *** omission, the building unit 2 by which contiguity installation was carried out, and 2 is made to be made.

[0022] Since adhesion junction of the periphery section 6 of the adjoining building unit 2, the care-of-health sheet 3 in which passing through between two is possible, and the ** omission section 5 which goes away four has been beforehand carried out in front of *** omission with the jointing material for corrugated fibreboard (the female fastener 7 and male fastener 8) according to this example, the water transmitted in the care-of-health sheets 3 and 4 during rainy weather *** attachment does not go into the interior of the building unit 2. Moreover, passing through between the adjoining building unit 2 and 2 becomes possible about the adhesion junction curing after accelerated hardening sheets 3 and 4 at that of *****.

[0023] Moreover, since the top face of the wrap care-of-health sheets 3 and 4 is made by the convex by the convex formation material 9, water does not collect the building unit 2 of this example on the care-of-health sheets 3 and 4.

[0024]

[Effect of the Invention] between the side faces of the building unit which, as for the care-of-health structure of the unit building of claim 1, a care-of-health sheet adjoins -- passing through -- possible -- ***** -- since between the building units covered with him and a care-of-health sheet was come and gone freely, it was loaded into the building unit -- it loads and is convenient for migration of a member etc. moreover, ***** -- him -- since there is no leak whose periphery section of a ***** sheet adhesion junction is carried out, and transmits for it and produces a care-of-health sheet during rainy weather *** attachment, it installs without soaking the interior of a building unit also in rainy weather, and construction is possible.

[0025] Since the care-of-health approach of a unit building according to claim 2 has carried out adhesion junction of the periphery section of the *** omission section of a care-of-health sheet in which passing through between the side faces of an adjoining building unit is possible with the jointing material for corrugated fibreboard beforehand in front of *** omission, the water transmitted in a care-of-health sheet during rainy weather *** attachment does not go into the interior of a building unit. Moreover, passing through between adjoining building units becomes possible about an adhesion junction curing after accelerated hardening sheet at that of *****.

[0026] Invention according to claim 3 can save the time and effort which carries out draining of the building unit since the top face of a wrap care-of-health sheet is made by the convex and water does not collect on a care-of-health sheet.

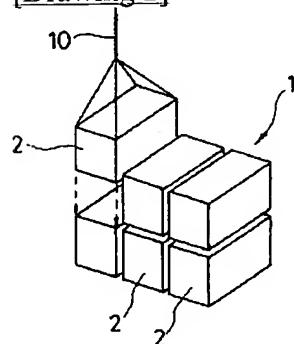
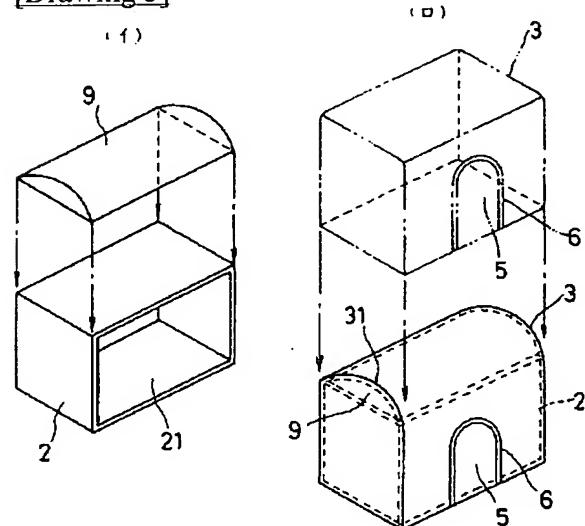
[Translation done.]

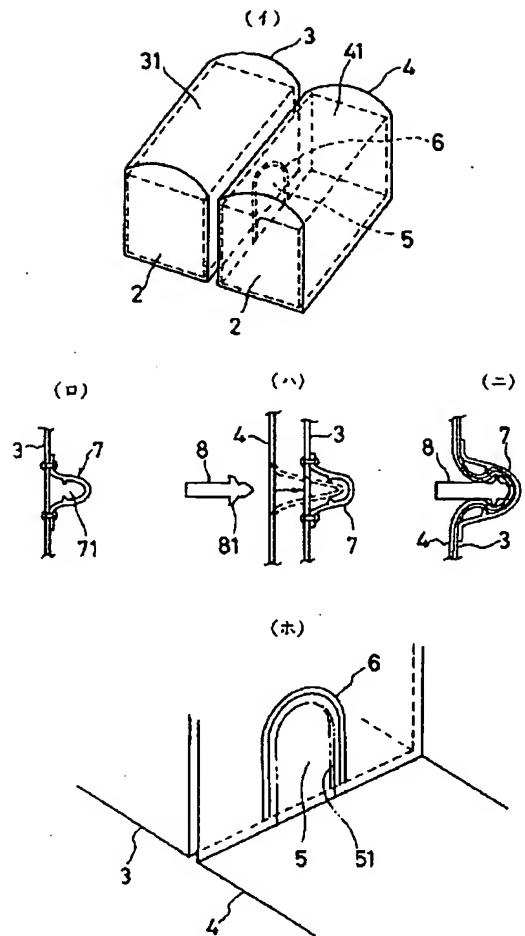
*** NOTICES ***

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

[Drawing 2]**[Drawing 3]****[Drawing 1]**



[Translation done.]